

## DINITROL 501 FC-HM



A DINITROL 501 FC-HM egykomponensű, levegő páratartalomra kötő, poliuretán ragasztóanyag autóüvegezéshez. A megfelelő előkezelő szerekkel (DINITROL 520+530, vagy DINITROL 538 PLUS) alkalmazva az autóiipari üvegezési munkák során kiváló a gyártási és a javítási szektorban egyaránt. Alacsony vezetőképessége révén megakadályozza a kontaktkorróziót. A DINITROL 501 FC-HM nagy modulusú szélvédőragasztó, mely 30-50%-kal megnöveli a karosszéria merevségét.

### Jellemzői:

- OEM technológia
- Jó tapadás a festékekhez
- Gyors bőrösödési idő
- Nagy kezdeti szilárdság
- Nagy modulus
- Alacsony vezetőképesség
- Nagy rugalmasság
- Kiváló alaktartás
- Oldószer és PVC mentes
- Az FMVSS 212 törésteszten jóváhagyott
- Öregedés és időjárás álló
- Biztonságos elhajtási idő 1 óra\* dupla légzsákkal felszerelt személyautónál

### Alkalmazás:

Minden ragasztandó felület legyen tiszta, száraz, por-, olaj- és zsírmentes. A viaszt, szilikont, olaj maradványokat teljesen el kell távolítani. Alaposan meg kell tisztítani az új szélvédő ragasztandó felületét (kerámia bevonat) DINITROL 582 tisztítóval, amely eltávolítja a makacs szennyeződések az üvegfelületekről és a kerámia szitanyomatról. A ragasztandó felületen (mind az üvegen, mind a karosszérián) megfelelő alapozó használata szükséges (DINITROL 520 + 530, vagy DINITROL 538 PLUS). A kerámia szitanyomással, vagy az azzal egyenértékű védelemmel nem rendelkező üvegekhez további UV védőbevonat szükséges.

Minden adat és javaslat a laboratóriumunk által végzett gondos tesztek, valamint a gyakorlati alkalmazás során tapasztalt tanulságok eredménye. Csak ajánlásnak tekinthetők. Az adatokat jóhiszeműen adjuk. Tekintettel azonban a lehetséges alkalmazások és munkamódszerek sokféleségére, nem áll módunkban semmilyen felelősséget vagy kötelezettséget vállalni a termékeink nem rendeltetés szerű használatából eredően. Javasoljuk, hogy végezzék el a megfelelő tesztek a termék alkalmazása előtt a mindenkor követelményekhez igazodva. A folyamatos technikai fejlődés végett a termék használati és alkalmazási változtatásának a jogát fenntartjuk. Ezzel a műszaki-technikai információval az előző verziók érvényüket veszítik.

## DINITROL 501 FC-HM

---



A DINITROL 501 FC-HM szélvédőragasztót a kereskedelmi forgalomban kapható megfelelő kinyomó pisztollyal kell alkalmazni. A szélvédőragasztó feldolgozása szobahőmérsékleten történjen. Az egyenletes vastagság érdekében a ragasztót a kinyomó csőrrel, egyenletesen kell felhordani az üvegre és a keretre, majd az üveget minél hamarabb a keretbe kell helyezni. A munkát a bőrösödés megkezdődése előtt be kell fejezni. A magasabb hőmérséklet és a növekvő páratartalom lerövidíti, a hidegebb hőmérséklet és az alacsonyabb páratartalom pedig meghosszabbítja a nyitvatartási (bőrösödési) időt.

Ez a termék csak tapasztalt felhasználók számára ajánlott. Foglalkozásszerű felhasználók számára 2023. augusztus 24. után az ipari, vagy foglalkozásszerű felhasználás megkezdése előtt megfelelő képzés szükséges.

Speciális alkalmazásokhoz előzetes tesztek szükségesek.

Az alábbi dokumentációk kérésre rendelkezésre állnak:

- Biztonsági adatlap
- DINOL előkezelési táblázat

Minden adat és javaslat a laboratóriumunk által végzett gondos tesztek, valamint a gyakorlati alkalmazás során tapasztalt tanulságok eredménye. Csak ajánlásnak tekinthetők. Az adatokat jóhiszeműen adjuk. Tekintettel azonban a lehetséges alkalmazások és munkamódszerek sokféleségére, nem áll módunkban semmilyen felelősséget vagy kötelezettséget vállalni a termékeink nem rendeltetészerű használatából eredően. Javasoljuk, hogy végezzék el a megfelelő tesztek a termék alkalmazása előtt a mindenkor követelményekhez igazodva. A folyamatos technikai fejlődés végett a termék használati és alkalmazási változtatásának a jogát fenntartjuk. Ezzel a műszaki-technikai információval az előző verziók érvényüket veszítik.

## DINITROL 501 FC-HM



### Műszaki adatok:

Alapanyag:	poliuretán-prepolimer
Szín:	fekete paszta
Kötés:	páratartalomra
Sűrűség (DIN 53217-4):	~ 1200 kg/m <sup>3</sup>
Stabilitás:	nagyon jó
Felhasználási hőmérséklet:	+15°C és +35°C között
Bőrösödési idő:	~ 20 perc *
Nyitott idő:	~ 15 perc *
Kötési sebesség:	~ 3 - 4 mm / 24 óra *
Keménység Shore A (DIN 53505):	~ 65 - 75
Húzó szilárdság (DIN 53504):	~ 11 MPa
Nyúlás (DIN 53504):	~ 400 %
Tapadó-szakító szilárdság (DIN 35515):	~ 11 N/mm
Húzó-nyíró szilárdság (DIN EN 1465):	~ 9 MPa
G-modulus (DIN 54451):	~ 2,5 MPa
Ellenállás (DIN 60093):	~ 10 <sup>6</sup> Ωcm
Üvegesedési tűréshatár:	~ -40 °C
Hőállóság:	< 80 °C
Hőállóság rövid ideig (kb. 1 óra):	< 120 °C
Biztonságos elhajtási idő (FMVSS 212/208) személyautó:	Légzsák nélkül és dupla légzsák: 60 perc *
Tárolás:	száraz, hűvös helyen 0 és +35 °C között
Eltarthatóság:	12 hónap
Kiszerezés:	310 ml tubus, 600 ml fólia
Veszélyességi piktogramok:	GHS08

\*23 °C-on, 50 % páratartalom esetén

Egészségi és biztonsági adatok találhatóak a termék biztonsági adatlapján és címkéjén.

Minden adat és javaslat a laboratóriumunk által végzett gondos tesztek, valamint a gyakorlati alkalmazás során tapasztalt tanulságok eredménye. Csak ajánlásnak tekinthetők. Az adatokat jóhiszeműen adjuk. Tekintettel azonban a lehetséges alkalmazások és munkamódszerek sokféleségére, nem áll módunkban semmilyen felelősséget vagy kötelezettséget vállalni a termékeink nem rendeltetésszerű használatából eredően. Javasoljuk, hogy végezzék el a megfelelő teszteket a termék alkalmazása előtt a mindenkor követelményekhez igazodva. A folyamatos technikai fejlődés végett a termék használati és alkalmazási változtatásának a jogát fenntartjuk. Ezzel a műszaki-technikai információval az előző verziók érvényüket veszítik.