

DINITROL 501 FC

Egykomponensű, páratartalomra kötő, poliuretán ragasztó



A Dinitrol 501 FC egykomponensű poliuretán ragasztóanyag autóüvegezéshez. A megfelelő előkezelő szerekkel (Dinitrol 520+530, Dinitrol 538) alkalmazva az autóiipari üvegezési munkák során kiváló a gyártás és a javítás során egyaránt.

Jellemzői:

- OEM technológia
- Gyors bőrösödési idő
- Oldószer és PVC mentes
- Kiváló alaktartás
- Nagy rugalmasság
- Az FMVSS 212 törésteszten jóváhagyott
- Jó tapadás festett felületen
- Szagtalan
- Könnyű felhasználhatóság
- Öregedés és időjárás álló
- Biztonságos elhajtási idő 3 óra* dupla légsákkal felszerelt személyautónál

Alkalmazás:

Minden ragasztandó felületnek tisztának és zsírmentesnek kell lennie. A ragasztandó felületen megfelelő alapozó használata szükséges (primer/aktivátor). Felhasználható: autóüvegezésnél és egyéb szerkezeti ragasztásoknál a járműiparban. Használata szakipari felhasználók számára javasolt. Speciális alkalmazásoknál előzetes teszt végzése javasolt.

További információk

Az alábbi dokumentációk kérésre rendelkezésre állnak:

- Biztonságtechnikai adatlap
- DINOL előkezelési táblázat

Minden technikai információ az elvégzett kísérletek, a gyakorlati alkalmazás során tapasztalt tanulságok figyelembe vételével történt. Különböző technológiai körülményeknél, különböző feldolgozási feltételeknél az általános érvényességek, egyedi adatok és ajánlások eltérhetnek. Mivel az alkalmazást és a feldolgozási módszert nem ismerjük, a felhasználónak kell igazodni az adott körülményekhez. Javasoljuk, hogy végezzék el a megfelelő teszteket a termék alkalmazása előtt a mindenkori követelményekhez igazodva. A folyamatos technikai fejlődés végett a termék használati és alkalmazási változtatásának a jogát fenntartjuk. Ezzel a műszaki információval az előző előírások érvényüket veszítik.

DINITROL 501 FC

Egykomponensű, páratartalomra kötő, poliuretán ragasztó



Műszaki adatok:

| | |
|--|--|
| Alapanyag: | poliuretán-prepolimer |
| Szín: | fekete paszta |
| Kötés: | páratartalomra |
| Sűrűség (DIN 53217-4): | kb. 1200 kg/m ³ |
| Stabilitás: | nagyon jó |
| Felhasználási hőmérséklet: | +10°C és +40°C között |
| Bőrösödési idő: | ~ 15-20 perc * |
| Nyitott idő: | ~ 15 perc * |
| Kötési sebesség: | ~ 3 - 4 mm / 24 óra * |
| Keménység Shore A (DIN 53505): | ~ 53 |
| Húzó szilárdság (DIN 53504): | ~ 9 MPa |
| Nyúlás (DIN 53504): | ~ 600 % |
| Tapadó-szakító szilárdság (DIN 35515): | ~ 9 N/mm ² |
| Húzó-nyíró szilárdság (DIN EN 1465): | ~ 7 MPa |
| G-modulus (DIN 54451): | ~ 1,3 MPa |
| Ellenállás (DIN 60093): | ~ 10 ⁶ Ωcm |
| Üvegesedési tűréshatár: | ~ -40 °C |
| Hőállóság: | < 80 °C |
| Hőállóság rövid ideig (kb. 1 óra): | < 120 °C |
| Biztonságos elhajtási idő (FMVSS 212/208) személyautó: | Légzsák nélkül: 1 h * Dupla légzsák esetén: 3 h * |
| Tárolás: | száraz, hűvös helyen 0 és +35 °C között |
| Eltarthatóság: | 12 hónap |
| Kiszerezés: | 310 ml tubus, 400 és 600 ml fólia |
| Veszélyt jelző piktogramok: | GHS08 |

*23 °C-on, 50 % páratartalom esetén

Egészségi és biztonsági adatok találhatóak a termék biztonsági adatlapján és címkéjén.

Minden technikai információ az elvégzett kísérletek, a gyakorlati alkalmazás során tapasztalt tanulságok figyelembe vételével történt. Különböző technológiai körülményeknél, különböző feldolgozási feltételeknél az általános érvényességek, egyedi adatok és ajánlások eltérhetnek. Mivel az alkalmazást és a feldolgozási módszert nem ismerjük, a felhasználónak kell igazodni az adott körülményekhez. Javasoljuk, hogy végezzék el a megfelelő teszteket a termék alkalmazása előtt a mindenkori követelményekhez igazodva. A folyamatos technikai fejlődés végett a termék használati és alkalmazási változtatásának a jogát fenntartjuk. Ezzel a műszaki információval az előző előírások érvényüket veszítik.