

DINITROL PVC PA 283 02 Hőre keményedő ragasztó-tömítő



A DINITROL PVC PA 283 02 oldószer mentes, PVC-epoxigyanta keverék közepesen merev fém alkatrészekhez (pl. motorháztető, csomagtartó fedél stb.) EC-mosás ellenálló képességének érdekében a felhordott anyagot szellőztetett fényező kamrában kell hőkezelti, minimális hőmérséklet 160 °C, maximum hőmérséklet 200 °C (kb. 20 perc).

A DINITROL PVC PA 283 02 gépjárművek varratötmitéseinél, átlapolásoknál, élek tömitésénél kiválóan alkalmazható. Átfesthető.

A DINITROL PVC PA 283 02 OPEL specifikációval rendelkezik: L000 0406.

- Hőre keményedő oldószermentes tömitőanyag
- Magas hőállóság és mechanikai teherbírás
- Kiváló hézagkitöltő
- A keletkezett bevonat nagyon jó szerkezetmegtartó
- Gyors, könnyű feldolgozhatóság
- Átfesthető

Felhasználás:

A DINITROL PVC PA 283 02 felhasználása levegős magasnyomású pisztollyal ajánlott. Az alkalmazási paraméterek függenek a fúvóka méretétől, a berendezés típusától, a hőmérséklettől stb. Felhasználható továbbá erős szálú műanyag ecsettel is. Az anyag felhordás után fényezőkamrában keményedik ki. Maximális hőmérséklet: 200 °C, legfeljebb 60 perc. A fényezőkamrában történő kezelés minimum 175 °C, legalább 20 perc legyen.

DINITROL PVC PA 283 02

Hőre keményedő ragasztó-tömítő



Műszaki adatok:

Szín:	világosszürke RAL 7004
Bázis:	PVC epoxigyanta keverék
Állag:	homogén nagy viszkozitású paszta
Sűrűség (Piknométer, 20°C):	1,50 – 1,56 g/ml
Keménység Shore A: (25x80x6 mm / 30' 185°C)	53-55 Shore A
Deformálódás: Zn /Ni - galvanizált acél felület (12 mm) 10'70°C + 20'150°C + 30'170°C 10'70°C + 20'150°C + 60'200°C	0 mm 0 mm
Nyíró szilárdság: Zn /Ni - galvanizált acél felület 25'150°C 25'150°C + 30'180°C 60'200°C	200 N/cm ² , kohéziós romlás 200 N/cm ² , kohéziós romlás 200 N/cm ² , kohéziós romlás
Reológiai paraméterek: Hőmérséklet Átmérő Nyomás Eredmény	20°C 2,6 mm 1,4 bar 30 – 50 mp / 20 g
Tárolás:	száraz, hűvös helyen (+15 °C – +25 °C), nedvességtől és közvetlen napsugárzástól védve
Kiszerezés:	600 ml fólia
Eltarthatóság:	6 hónap
Veszélyt jelző piktogramok:	GHS05, GHS07, GHS09

Egészségi és biztonsági adatok találhatóak a termék biztonsági adatlapján és címkéjén.

Minden technikai információ az elvégzett kísérletek, a gyakorlati alkalmazás során tapasztalt tanulságok figyelembe vételével történt. Különböző technológiai körülményeknél, különböző feldolgozási feltételeknél az általános érvényességek, egyedi adatok és ajánlások eltérhetnek. Mivel az alkalmazást és a feldolgozási módszert nem ismerjük, a felhasználónak kell igazodni az adott körülményekhez. Javasoljuk, hogy végezzék el a megfelelő teszteket a termék alkalmazása előtt a mindenkori követelményekhez igazodva. A folyamatos technikai fejlődés végett a termék használati és alkalmazási változtatásának a jogát fenntartjuk. Ezzel a műszaki információval az előző előírások érvényüket veszítik.