



Technikai
adatlap

2012.09.07.

Üveg csiszoló készlet közepes karcokra (GP202-GP205)

A közepes üvegpolírozó készlettel minden üveget polírozhat beleértve az edzett üveget, akváriumot, szélvédőt, üveg asztalt és duplaüveget is. Ezzel a készlettel eltüntetheti a kisebb és közepes karcokat. Mindig a megfelelő készletet válassza.

Kérem olvassa el az egész tájékoztatót használat előtt és figyeljen az utasítások betartására.

Hő és nyomás - Amikor polírozást végez ne feledje el, hogy az eljárás hőt generál. A túl magas intenzív hőmérséklet pedig berepesztheti az üveget. Ha túl nagy nyomás nehezedik az üveg szélére, akkor szintén megrepedhet. Rendszeresen ellenőrizze az üveg hőmérsékletét a kézfejjével. Ha az üveg nagyon meleg, akkor hűtse le polírozás előtt. **Ne** használja a tenyerét vagy az ujját, mert a természetes olaj található ezen részekben, és ez befolyásolhatja a végeredményt.

Elektromos fűrőgép - Ezt a terméket úgy tervezték, hogy egy teljesen általános fűrőgéppel is használható legyen, a maximális forgási sebesség 2000 fordulat / perc. Akkumulátoros fűrőgéppel nem használható, mert az nem tud olyan sebességet generálni, ami szükséges a javításhoz. 2500 fordulat / perc forgási sebesség meghaladásával nem működik a rendszer.

Meglévő károk - Mielőtt elkezdzi az üveg javítását keressen további károkat, mert ha az üvegen található több repedés is, akkor azok gyenge pontként akár berepeszthetik vagy széttörhetik az egész üveget.

Szánjon rá időt - A sietség csak rossz minőséghez vezethet és hibákat, károkat okozhat. A megfontolt munka hatékonyabb. Tartsa a szerszámokat tisztán. Soha ne hagyja, hogy a polírozó padok beszennyeződjenek. Ha por vagy piszok van a polírozó korongon akkor több kárt okozhat az üvegen.

Első lépés - Karceltávolítás

Készítse elő a felületet. Bő vízzel és puha papírtörlővel tisztítsa meg az üveget. Határozza meg a kár súlyosságát. Ha a karc körömmel, akkor a 600-as koronggal kezdjen. Kisebb karcokhoz, savas maródásokhoz használja az 1000-es korongot. Fontos, hogy megfelelő csiszoló padot használja, ha a túl durvával kezd, akkor szükségtelen erőfeszítéseket tesz, ha a túl puhával kezd, akkor pedig nem tünteti el a karcot. Ha kétségek merülnek fel, akkor kezdje az 1000-es koronggal, majd csak utána használja a 600-ast, ha szükséges. Ha túl koncentráltan polírozza a karcot és közvetlen környezetét, akkor elferdül az üveg.

Ha csak 1-2 karcot kell eltávolítani:

Tegyen kis vizet az üvegre, mintha párás lenne. A fűrővel óvatosan 2000 f/p sebességgel érintse a felületet. Alkalmazza határozottan, egyenletes nyomással. A karcolt területtel kezdjen, de ne tegye teljes egészében a csiszoló padot az üvegre, hanem az egyik élét kb. 15 fokban tartsa. Ezután terjessze ki a műveletet az egész károsodott területre, fokozatosan növelje a munkálандó felületet. Ha teljes egészében rányomja a csiszoló korongot akkor a csiszolót blokkolni fogja az üvegpor. Gyakran ellenőrizze a csiszolót és távolítsa el az üvegport. Miután növelte a megmunkálандó felületet 3-4 alkalommal, térjen vissza a középpontra és kezdje újból.

Ismételje az eljárást amíg a karc teljesen el nem tűnt. A munkaterület egy egybefüggő folt legyen. Ha vannak nagyon erősen foltos részek, akkor ismételje meg a folyamatot. Ne haladjon tovább amíg az egész terület nem egy foltként jelenik meg. Ha tovább haladna miközben erősen foltos részek vannak, akkor ködös lehet az üveg. Ha az üveg felmelegszik, akkor ne csiszolja tovább az üveget, hanem engedjen rá vizet fokozatosan majd a forgó korongot ventilátorként használja 3-5 cm-rel az üveg fölött.

Ha nagy a sérült felület:

Kevés vizet tegyen az üvegre (párásítsa). A járó fűrőt (kb. 2000 f/p) finoman helyezze az üveg felületére. Alkalmazza határozottan, egyenletes nyomással. Lassan mozgassa a fűrőt jobbról balra, de ne tegye teljes egészében a csiszoló padot az üvegre, hanem az egyik élét kb. 15 fokban tartsa fel. A pad folyamatosan veszít szélességéből. Ismételje a folyamatot jobbról balra amíg le nem fedi az egész munkaterületet. Ha teljes egészében rányomja a csiszolópadot, akkor a csiszolót blokkolni fogja az üvegpor. Gyakran ellenőrizze a csiszolót és távolítsa el az üvegport. Ismételje az eljárást amíg a karc teljesen el nem tűnt. A munkaterület egy egybefüggő folt legyen. Ha vannak nagyon erősen foltos részek, akkor ismételje meg az eljárást. Ne haladjon tovább amíg az egész terület nem egy foltként jelenik meg. Ha tovább haladna miközben erősen foltos részek vannak, akkor ködös lehet az üveg.

Második lépés - Finomítás

Ha az 1000-es koronggal kezdte a polírozást, akkor lapozzon a harmadik lépéshez.

Bő vízzel és papírtörlő kendővel alaposan tisztítsa meg az üveget mindenféle maradványtól az üveg egész területén. Ismételje az előző polírozási technikát a finomabb 1000-es koronggal. Ügyeljen rá, hogy az előző munkaterületen belül dolgozzon és folyamatosan mozgassa a fűrőt, mert ha nem, akkor elferdülhet az üveg. Amikor úgy gondolja, hogy a karcok finomabbak lettek, akkor törölje le az üveg felszínét és vizsgálja meg. A felület most még nagyon világos, kissé homályos foltok és karc maradványok nélkül. Kezddheti az utolsó polírozást.

Harmadik lépés - Befejező polírozás

A tisztaság a legfontosabb tényező az utolsó polírozásnál. Tisztítsa le az üveget, összes port és piszkot eltávolítsa el. Helyezze a polírozó padot az alátétre. A filc kemény oldala az alátétre, a puha pedig az üvegre kerül. Borsónyi mennyiségű polírt tegyen a pad közepére majd nyomja rá az üvegre. Ne indítsa a fűrőt amíg a pad nincs az üvegen, mert különben szétfröcsög a polír. Teljes egészében helyezze a polírozó padot az üvegre és lassan mozgassa balról jobbra egyenletesen nyomva. Ne időzzön sokat egy helyen, mert az üveg felhevül.

Ne hagyja a perem polírozását utoljára. Néhány másodperces polírozás után teljes kinézetű oldat jelenik meg. Folytassa a polírozást, amíg az oldat meg nem szárad. Ismételje a folyamatot, amíg az üveg teljesen tiszta nem lesz (átlagosan 2-3 alkalommal). Távolítsa el a maradványokat. Törölje tisztára a felületet. Az üvegnek kristálytisztának kell lennie. Ne adjon túl sok polírozó folyadékot, mert az blokkolja a padot. Ha a mégis leblokkol a polírozó pad, akkor permetezzen vizet a munkaterületre.

Javítás módja

A repedés, karcolás körül lévő terület koptatását jobbról balra, majd lentől felfelé végezze a karcolás irányába mélyülve.

Nyilatkozat

Ez a termék otthoni használatra tervezték, a "Csináld magad" piacra, ezért nincsen garancia és felelősséget sem vállalunk a személyi sérülésekért, valamint a felület és a szerszámok sérüléseiért. A termék nem tartalmaz veszélyes anyagot és biztonságos a használata.

Különböző technológiai körülményeknél, különböző feldolgozási feltételeknél az általános érvényességek eltérhetnek. Mivel az alkalmazást és a feldolgozási módszert nem ismerjük, a felhasználónak kell igazodni az adott körülményekhez. Javasoljuk, hogy végezzék el a megfelelő teszteket a termék alkalmazása előtt a mindenkor követelményekhez igazodva. A folyamatos technikai fejlődés végett a termék használati és alkalmazási változtatásának a jogát fenntartjuk. Ezzel a műszaki információval az előző előírások érvényüket veszítik.

Tartsa távol kisgyermekektől.