



Technikai
adatlap

2012.09.07.

Műanyag polírozó készlet (8GP207)

Köszönjük, hogy megrendelte a műanyag polírozó készletet. A készlet a kis és a közepes nagyságú karcolások, horzsolások és a felületi sérülések polírozására alkalmas. Újra varázsolja a felületet.

Kérjük olvassa el az utasításokat használat előtt.

Elektronikus fűrógép - Ezt a terméket úgy tervezték, hogy egy teljesen általános kábeles fűrógéppel is használható legyen, a maximális forgási sebesség 2000 fordulat / perc. Akkumulátoros fűrógéppel nem használható, mert az nem tud olyan sebességet generálni, ami szükséges a javításhoz. 2500 fordulat / perc forgási sebesség meghaladásával nem működik a rendszer.

Meglévő károk. Minden használat előtt ellenőrizze a már meglévő károkat. Ha a polírozni kívánt területen repedés vagy törés található, ez egy gyenge pontot hozhat létre és a javítás eltörheti vagy berepesztheti a műanyagot.

Figyeljen az időre: A kapkodás csak gyenge minőséget fog eredményezni és hibákat okozhat vagy megsértheti az felületet. A lassabb ebben az esetben gyorsabb. A jó végeredmény akár 30 percet is igénybe vehet.

Figyelem! Ne használja a műanyag polírozót szemüvegeken vagy bevont műanyagokon.

Tartsa a szerszámokat tisztán. Soha ne hagyja, hogy a polírozó padok beszennyeződjenek. Ha törmelékek vagy piszok kerül a polírozó párnákra nagyobb gondot fog okozni a javítani kívánt felületen, mint amilyen előtte volt.

Utasítások

Első lépés – Karcolások eltávolítása

Készítse elől a felületet. Használjon bőséges mennyiségű vizet és puha papírtörlet, hogy alaposan letisztítsa a kívánt részeket. Mérje fel a karc nagyságát. Ha karc körömnyi akkor, kezdje az 1500-as tárcsával. Csekélyebb, vékonyabb karcolásoknál vagy hajszálvonalnyi karcolásokhoz esetenként kezdheti a munkát a 2500-es tárcsával. Fontos, hogy a helyes csiszolót válassza, ha túl durva fokozattal kezd, az felesleges munkához és erőfeszítéshez fog vezetni, ha viszont túl finom csiszoló nem fogja eltüntetni a karcolásokat. Bármilyen kétely esetében kezdje a polírozó anyaggal és csak utána használja a csiszoló korongokat, ha muszáj.

Olvassa el a következő részt kezdés előtt:

Nemsokára egy koptató akcióba kezd, hogy lecsiszolja a műanyagot a karcolás aljáig. Ha arra koncentrálni, hogy csak a karcolás területét polírozza, torzulást okozhat. Mindig tartsa meg a koptató mozgást.

Amikor a fűró megközelítőleg 2000 fordulatot megy, óvatosan érintse a műanyag felületéhez egyenletes nyomás alatt. Mozgassa a fűrót lassan jobbról balra (az egyik oldaltól a másikhoz) a csiszolólapot 15 fokos szögben tartsa a csiszolandó felülethez. Miután a karc eltűnt a csiszoló koronggal a teljes felületet jobbról-balra mozgatva csiszolja át. Ha a csiszoló lapot folyamatosan a felületen tartja a csiszoló el fog tömítődni porral és nem fog működni. Időközönként ellenőrizze a csiszolót, és ha bármilyen por, munkapor van rajta távolítsa el. Ismétlje meg ezt a folyamatot amíg a karc el nem tűnik és helyére egy egységes, kódos-matt felület jön létre. Hogyha egyes helyeken kódosabb ismétlje meg a folyamatot. Ne lépjen tovább amíg nem egységesen matt mindenhol. Ha úgy lép tovább, hogy nem egységes, az kihatással lesz a végeredményre és a napfényben kódos lesz a felület.

Második lépés - Finomítás

Ha a 2500-es csiszoló tárcsával kezd polírozni – folytassa az utolsó lépésnél.

Használjon bő vizet és papír törlekendőt, hogy alaposan eltávolítsa a maradványokat és a lejött darabkákat a felületről. Ismétlje meg az előző folyamatot a következő finomabb, 2500-es papír használatával. Amikor úgy érzi, hogy a karcolások az előző felületről eltűntek törölje le, tisztítsa meg majd vizsgálja meg a felszínét. A munkafelületnek ezek után nagyon fényes, de kódos megjelenésének kell lennie fennmaradó foltok vagy karcolások nélkül. Ezek után hozzá kezdhet az utolsó polírozási folyamathoz.

Harmadik lépés – Befejező polírozás

A tisztaság a legfontosabb dolog az utolsó fázisban.

Alaposan takarítsa le a felületet úgy, mint a korábbi lépéseknél. Győződjön meg arról, hogy az összes por, maradék el lett távolítva. Illesszen egy polírozó korongot a felfogató padhoz. A kemény oldala megy a felfogató padra (fekete), a puha oldala pedig a polírozandó felületre (fehér). Használjon egy borsónyit a polírozó pasztából és helyezze a polírozó korong közepére majd tartsa a polírozandó felületre. Ne kezdje el a polírozást addig, amíg a polírozó párna nincs a felületen, különben a polírozó anyag mindenhol szét fog fröccseni. Kapcsolja be a fűrót. A polírozó korongot folyamatosan a felülettel szemben tartsa és a fűrót szépen lassan balról jobbra mozgassa. Tartson nyomást a felületre amikor mozgatja a fűrógépet előre- hátra. Ne maradjon egy területnél sokáig mert az felület felmelegszik.

Ismétlje meg a folyamatot annyiszor, ahányszor szükséges addig, amíg a felület szemmel láthatóan tiszta nem lesz. (Nagyjából 2-3-szor) Távolítsa el az összes maradékot, ami a polírozás után megmaradt.

Törölje és tisztítsa le a felületet, majd vizsgálja meg. A felületnek most kristály tisztának kell lennie.

Nyilatkozat

Ez a terméket otthoni használatra tervezték, a "Csináld magad" piacra, ezért nincsen garancia és felelősséget sem vállalunk a személyi sérülésekért, valamint a felület és a szerszámok sérüléseiért. A termék nem tartalmaz veszélyes anyagot és biztonságos használata.

Különböző technológiai körülményeknél, különböző feldolgozási feltételeknél az általános érvényességek eltérhetnek. Mivel az alkalmazást és a feldolgozási módszert nem ismerjük, a felhasználónak kell igazodni az adott körülményekhez. Javasoljuk, hogy végezzék el a megfelelő tesztek a termék alkalmazása előtt a mindenkori követelményekhez igazodva. A folyamatos technikai fejlődés végett a termék alkalmatlani és alkalmazási változtatásának a jogát fenntartjuk. Ezzel a műszaki információval az előző előírások érvényüket veszítik

Tartsa távol kisgyermekektől.